***Коммерческое предложение***

***ОАО «Витебскдрев»***

*Начав свою историю с небольшого предприятия, основанного в 1927 году, ОАО «Витебскдрев» в настоящее время является одним из крупнейших деревообрабатывающих предприятий в Беларуси. ОАО "Витебскдрев" является многоотраслевым хозяйством, включающим в себя лесозаготовку, лесопиление, производство продукции деревообработки, а также производство древесных плит различного назначения.*

*В настоящий момент предприятие производит и реализует следующие виды продукции:*

*- МДФ и ХДФ*

*- ДВП, марки ТС*

*- ДВП окрашенное*

*- окна и двери из ПВХ профиля*

*- деревянные окна и балконные двери*

*- стеклопакеты*

*- плинтус, наличник, доска пола, обшивка*

*- пиломатериалы хвойных и лиственных пород*

*- поддоны*

*Полный цикл производства, начиная от лесозаготовки и заканчивая
изготовлением конечной продукции, позволяет осуществлять сквозной
контроль качества. Для обеспечения повышения конкурентоспособности продукции на ОАО «Витебскдрев» была разработана, внедрена и сертифицирована система менеджмента качества, основанная на стандартах ИСО серии 9000.*

*Условия поставки – FCA Витебск, по договоренности возможна
доставка продукции до Покупателя.*

*Цена на продукцию договорная. Существует гибкая система скидок в зависимости от объема закупаемой продукции. В случае заинтересованности, можем предоставить опытные образцы продукции и сопроводительную документацию.*

***МДФ/ХДФ***

*Шлифованная МДФ/ХДФ производится на оборудовании фирмы «IMAL Srl» (Италия), «Wemhöner» (Германия), «Andritz» (Австрия) и соответствуют требованиям ТУ BY300187428.005-2013 "Плиты древесноволокнистые сухого способа производства". Производственная мощность предприятия составляет 400 м3/сутки.*

*Физико-механические показатели плит МДФ/ХДФ:*

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателей | Норма для плит  МДФ/ХДФ,  **толщина****8 - 44 мм** |
| МДФ | ХДФ |
| Формат плиты, мм | 2440 х 18302200 x 18302160 x 18302150 x 18301830 x 1220 |
| Плотность, кг/м3 | ≥650 | ≥800 |
| Предел прочности при статическом изгибе, Мпане менее | От 23 до 14 | От 29 до 23 |
| Разбухание по толщине за 24ч., %,не более | От 35 до 10 | От 35 до 17 |
| Влажность, % | 4-11 |
|

|  |  |
| --- | --- |
| Класс эмиссии формальдегида |  |

 | Е1 |

*Ламинированные МДФ (ЛМДФ) выпускаются как с односторонней, так и с двухсторонней ламинацией с широкой цветовой гаммой по согласованию с заказчиком. Структура поверхности ЛМДФ бывает нескольких типов: шагрень, глянец, полуматовая и тиснение под древесные поры. Ламинированные плиты используются при производстве мебели, мебельных фасадов, стеновых панелей, перегородок, в качестве элементов декора мебели и прочее.*

*Норма упаковки плит МДФ*

*Сформированный пакет плит стягивается полипропиленовой лентой. По углам стопы под полипропиленовую ленту укладываются металлические уголки. В автотранспорт загружается 11-12 паллет МДФ по 80-12 листов в каждой в зависимости от толщины плиты.*

***ДВП***

*Древесноволокнистые плиты Марки ТС мокрого способа производства, изготавливаются на оборудовании «26СЮА» (Польша).*

*ДВП получают, используя в основном технологию горячего прессования сформированного древесноволокнистого ковра с добавлением в случае необходимости специальных компонентов и связующих добавок. Проклеивающими веществами являются парафиновая эмульсия и фенолформальдегидная смола производства компании «Метадинея» (Россия).
Производственная мощность составляет* *1 000 000* *м2/месяц.*

*Неокрашенные ДВП выпускаются согласно ГОСТ 4598-86 "Плиты древесноволокнистые. Технические условия". Также ДВП могут изготавливаться с нанесением одноцветного лакокрасочного покрытия на лицевую поверхность (ДВПО-Б) согласно ГОСТ 8904-81 "Плиты древесноволокнистые твёрдые с лакокрасочным покрытием. Технические условия" бежевого и белого цветов.*

*Возможна точная прирезка плиты в размер по спецификации заказчика.*

*Имеются сертификаты Республики Беларусь и Российской Федерации.*

*Физико-механические показатели плит ДВП гр. А:*

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование параметра** | **Номинальное значение** |
| Длина, мм | 2745 ± 3 мм |
| Ширина, мм | 1700 ± 3 мм |
| Толщина, мм | 2,5; 3,2 ± 0,3 |
| Прямолинейность кромок | не более 1 мм  на 1 м длины |
| Перпендикулярность кромок | не более 2 мм  на 1 м длины |
| Плотность, кг/м3 | 850-1100 |
| Предел прочности при изгибе, МПа | не менее 38,0 |
| Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти, МПа | не менее 0,30 |
| Влажность, % |  4-10 |
| Водопоглощение лицевой поверхностью за 24 часа, % | не выше 11 |
| Разбухание по толщине за 24 ч., %  | не более 20 |

*Нормы упаковки ДВП*

*Отгрузка ДВП производится в непакетированном (россыпью) и пакетированном виде. Пакет ДВП устанавливается на деревянный поддон, обкладывается по периметру заготовками из отходов ДВП или заготовками из ДВП гр. Б 2 сорта и обвязывается стальной лентой с использованием металлических уголков для предохранения верхних плит от смятия лентой.*

*В железнодорожных крытых двудверных вагонах размещается 5000 плит толщиной 3,2 мм и 6000 плит толщиной 2,5 мм без упаковки. В автомобильном транспорте 11 пакетов по 150 листов.*

***Детали профильные из древесины.***

*Строганый погонаж включает в себя:*

*- Доска для покрытия полов*

*- Обшивка хвойная*

*- Плинтус*

*- Наличник*

*- Поручень хвойный*

***Доска для покрытия полов***

*Толщина 27, 35 мм. Изготовлена из хвойных пиломатериалов. Влажность древесины деталей 12+-3%, шероховатость фрезерованных поверхностей Rmax под прозрачное и непрозрачное покрытие не более 125 мкм для лицевых поверхностей, не более 200 мкм для нелицевой поверхности.*

***Обшивка хвойная***

*Толщина 12, 16, 20, 22 и 27 мм. Ширина 60-100 мм. Шероховатость фрезерованных поверхностей Rmax – 200мкм - для нелицевых поверхностей, не более 125мкм для лицевых поверхностей под прозрачное и непрозрачное покрытие. Влажность 12±3% для изделий, эксплуатируемых внутри помещений, 15±3% для изделий, эксплуатируемых снаружи помещений.*

*Изделие сертифицировано и соответствует СТБ – 1074-97.*

***Плинтус***

*Виды:*

*- ПЛ-4 размера 36х36 мм*

*- ПЛ-5 размера 33х35 мм*

*- ПЛ-6 размера 38х38 мм.*

*Изготовлен из хвойных пиломатериалов. Влажность древесины деталей 12+-3%, шероховатость фрезерованных поверхностей Rmax –200 мкм.*

*Изделие сертифицировано и соответствует СТБ – 1074-97.*

***Наличник***

*Виды:*

*- Наличник облицованный дубовым шпоном, тип Н-1, 13х74*

*- Наличник Н-2-1, 44х13*

*Шероховатость поверхностей Rmax - не более 125 мкм под прозрачное и непрозрачное покрытие лицевых поверхностей, не более –200 мкм - для нелицевых поверхностей. Влажность древесины: 12±3%. Изделия сертифицированы и соответствуют СТБ – 1074-97.*

***Поручень хвойный***

*Толщина 26 мм, ширина 54 мм, ширина 75 мм. Шероховатость поверхностей под прозрачное покрытие поручня Rmax – не более 125 мкм под прозрачное и непрозрачное покрытие лицевых поверхностей, не более –200 мкм - для нелицевых поверхностей. Изделия сертифицированы и соответствуют СТБ – 1074-97.*

***Контакты***

|  |  |
| --- | --- |
| Генеральный директор Дойлин Юрий Владимирович(+375 212) 34-28-35 | Секретарь-референт(+375 212) 34-01-71 (факс)(+375 212) 34-12-04 |
| Зам. генерального директора - начальник коммерческого управления Сегодник Денис Владимирович(+375 212) 34-55-27 | Сектор реализации плитной продукции(+375 212) 34-21-35 (факс),(+375 212) 34-12-23 (факс) |
| Зам. начальника коммерческогоуправления Малышко Александр Владимирович (+375 212) 34-09-42 | Сектор реализации пиломатериалов и столярных изделий(+375 212) 34-12-53(тел/факс) |
| Начальник сектора маркетинга и рекламыДанилов Владимир Никифорович(+375 212) 34-06-43 | Сектор маркетинга и рекламы(+375 212) 34-06-43 |
| Начальник отдела материально-технического снабженияЧернюк Владимир Иванович (+375 212) 34-21-12 | Отдел материально-технического снабжения(+375 212) 34-20-12 (факс) |
|  |  |